



Материалы и оборудование  
для шиномонтажа

Машинка-регрвер для нарезки  
протектора RUFF (Германия)

Используйте весь потенциал шин!



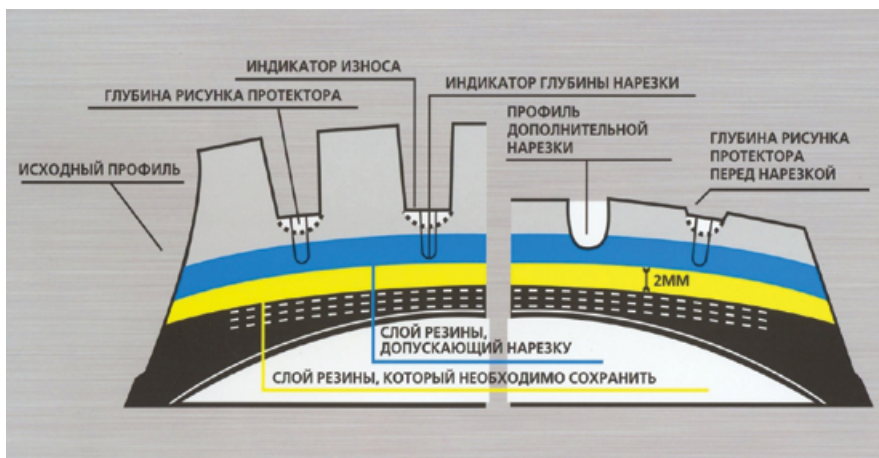
## Технические характеристики

Модель	Питание	Мощность	Масса
RILLFIT 6	220/240 В	250 Вт	3,9 кг

## Зачем нужна машинка для нарезки протектора?

Нарезка протектора — это процесс удаления части имеющегося слоя резины, то есть углубление каналов и канавок протектора. Нарезка протектора позволяет продлить срок службы и сократить расходы на эксплуатацию шин. Нарезка протектора проводится при естественном износе и после проведения ремонта в протекторной части шины.

Для этого уже на стадии проектирования производители шин закладывают в конструкцию протектора слой резины (на рисунке выделен **синим цветом**), предназначенный для последующей качественной нарезки без снижения прочностных свойств шины и ее целостности.



## До и после



## Заработайте на нарезке протектора!

Нарезка протектора шин на грузовых автомобилях — возможность дополнительного заработка для шиномонтажной мастерской.

Затраты на машинку окупаются уже на пятом клиенте!



По проведенным расчетам: стоимость машинки на 01.08.2017 — 23 940 руб.  
Средняя стоимость услуги нарезки 4 грузовых шин — 4500 руб. Средний расход лезвий при нарезке одного грузового колеса — 2 шт. (50 руб.)

## Преимущества нарезки протектора машинкой RUFF



### Увеличение пробега шины

Интенсивность износа шины сокращается из-за увеличения поверхности соприкосновения протектора с дорожным покрытием, как следствие, происходит минимизация деформации элементов рисунка протектора. Чем больше износ шины грузового автомобиля, тем меньше скорость ее износа. Поэтому углубление протектора изношенной шины позволяет существенно увеличить пробег.



### Снижение расхода топлива

После нарезки шина меньше нагревается, имеет меньшее сопротивление качению, тем самым потребляет меньше топлива.

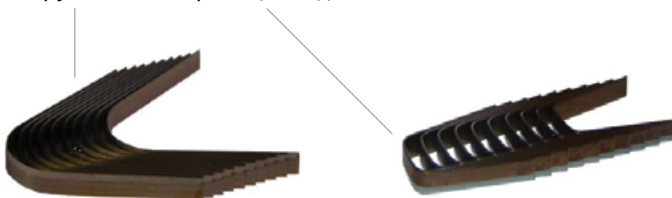


### Увеличение безопасности, тяговых и сцепных свойств автомобиля

Нарезка восстанавливает остроту кромок и глубину рисунка протектора, что позволяет автомобилю увереннее и безопаснее двигаться по мокрой или скользкой дороге.

## Лезвия RILLCUT

При нарезке рисунка протектора используются лезвия RILLCUT двух типов: закругленные и трапецевидные.



Что влияет на расход лезвий при нарезке протектора?

- Навыки и опыт специалиста.
- Состав резины автомобильной шины.
- Качество изготовления лезвия.

Оригинальные лезвия RILLCUT изготовлены из специальных материалов стали, что гарантирует правильную температуру и совершенное скольжение ножа.

Использование оригинальных лезвий:

- сокращает затраты при покупке расходных материалов;
- не портит автомобильную шину, на которой выполняется нарезка протектора;
- сокращает время процесса нарезки.

На каждой упаковке указана рекомендуемая мощность работы трансформатора:



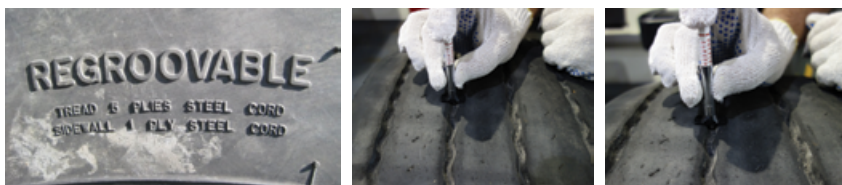
## Руководство по нарезке протектора шин машинкой RUFF

Процесс нарезки рисунка протектора должен производиться только специально обученным персоналом и в хорошо проветриваемом помещении.

- 1 Удостоверьтесь, что, помимо машинки, вы имеете специальные инструменты, необходимые для работы по нарезке протектора шин.



- 2 Проверьте, чтобы шина подходила для нарезки протектора: на боковине шины присутствует маркировка REGROOVABLE и остаточная глубина протектора составляет 2–3 мм. Для этого измерьте глубину протектора в нескольких местах по окружности шины и используйте наименьшие данные для того, чтобы правильно определить минимальный уровень остаточной глубины протектора.



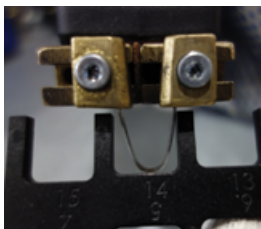
- 3 Демонтируйте покрышку с диска, проверьте на отсутствие повреждений протектора, боковин и бортов. Далее удалите все лишние предметы, которые могли забиться в канавки протектора. Если есть необходимость, отремонтируйте шину. Для ремонта лучше всего подходят материалы для шиномонтажа TECH.



- 4 Определите тип и размер необходимого лезвия для последующей нарезки.
- Измерьте остающуюся глубину протектора в нескольких местах вокруг шины и используйте наименьшие данные для того, чтобы правильно определить глубину нарезки.
  - Лезвие на режущей головке инструмента устанавливается на глубину, равную сумме минимальной остаточной глубины протектора и максимальной глубины нарезки рекомендованной для этой шины.
  - Глубина нарезки является теоретическим значением для большинства случаев. Мы рекомендуем измерять высоту рисунка протектора в самых изношенных местах, чтобы оценить толщину слоя резины над бреккерным слоем.
- 5 В протекторы многих шин встроены индикаторы глубины нарезки, которые не только показывают, что пришло время нарезки, но и позволяют определить правильную глубину нарезки. Особое внимание следует уделить шине со следами неравномерного износа протектора. Если шина изношена неравномерно, можно сделать нарезку лишь изношенного участка, если еще видны следы канавок. Необходимо проследить, чтобы остаточная толщина каучука между самой глубокой точкой нарезки и стальным кожухом была не менее 2–3 мм.



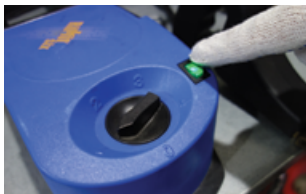
- 6 Установите лезвие в машинку, выставьте глубину нарезки и закрепите лезвие в головке.





7 Установите шину на соответствующую опору.

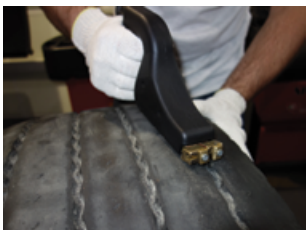
8 Подключите машинку к сети, нажмите кнопку включения оборудования.



9 Установите необходимую мощность с помощью переключателя трансформатора.



10 Прижмите головку машинки к шине. При контакте лезвия с покрышкой подается ток, и лезвие мгновенно нагревается. В момент прекращения контакта лезвия с покрышкой подача тока автоматически прекращается.



- Нарезка должна осуществляться быстро. Дым и запах жженой резины являются признаками того, что нарезка производится слишком медленно или установлена слишком большая мощность. Нарезайте протектор небольшими участками, оптимально по 150 мм длиной. Сразу удаляйте вырезанную резину из дорожек протектора.
- Нарезайте резину на дне канавок под давлением, в соответствии с заданным рисунком протектора, начиная с продольных канавок и заканчивая поперечными. При нарезке зигзагообразной канавки разворачивайте лезвие, не прикладывая давления.
- После нескольких сантиметров измерьте ширину и глубину нарезки для того, чтобы удостовериться, что лезвие установлено правильно.

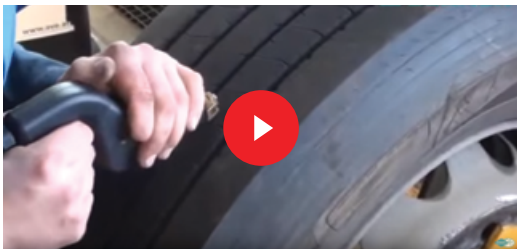
- 11 После завершения нарезки удостоверьтесь, что шина не имеет повреждений, а нити брекерного пояса под протекторной частью не оголены.
- 12 Восстановленную регрувером шину устанавливайте на среднюю или заднюю ось грузового автомобиля. Установка на любую ось разрешена только для прицепов и полуприцепов.

## Меры предосторожности

- При нарезке провод, соединяющий корпус и головку, может нагреваться. Это нормально.
- Не оставляйте лезвие раскаленным на открытом воздухе, так как в этом случае возможно его разрушение.
- Не держите руки и другие посторонние предметы в области нарезки протектора.
- Не используйте машинку рядом с легковоспламеняющимися материалами.
- После использования машинки дайте ей остыть.
- Не допускайте контакта горячего лезвия с проводом питания или с легковоспламеняющимися материалами.
- Не пользуйтесь машинкой с поврежденным проводом питания.
- При повреждении провода он должен быть заменен.
- Не используйте машинку в условиях высокой влажности.



Смотрите видео по работе с машинкой для нарезки протектора RUFF



<https://goo.gl/wqsYk2>

Приобрести машинку для нарезки протектора RUFF, а также материалы для шиномонтажа TECH вы можете в официальных представительствах TECH-RUSSIA:

**Санкт-Петербург**

пр. Александровской Фермы, д. 29  
+7 (812) 326-92-45, +7 (812) 323-84-21

**Москва**

ул. Бибиревская, д. 10  
+7 (495) 642-68-59

**Екатеринбург**

пр. Космонавтов, д. 11, стр. Б  
+7 (343) 344-44-33

**Казань**

ул. Даурская, д. 41  
+7 (843) 298-07-77

**Краснодар**

4-й Тихорецкий проезд, 3/1  
+7 (861) 298-44-33

**Нижний Новгород**

ул. Кащенко, д. 2, стр. Б  
+7 (831) 220-14-55

**Новосибирск**

ул. Богдана Хмельницкого, д. 90  
+7 (383) 362-06-61

**Петрозаводск**

ул. Зайцева, д. 65, корп. 4  
+7 (8142) 77-41-98

**Ростов-на-Дону**

пр. Стачки, д. 249  
+7 (863) 204-44-33

**Самара**

ул. Авроры, д. 63, оф. 606  
+7 (846) 276-44-33



Материалы и оборудование  
для шиномонтажа

[www.tech-russia.ru](http://www.tech-russia.ru)